



Euroopa Liit  
Euroopa Sotsiaalfond



Eesti  
tuleviku heaks

„Tööturukoolituse kvaliteedi parendamine“

## Eesti Hariduse Kvaliteediagentuuri täienduskoolituse hindamisnõukogu otsus

### KVALITEEDI HINDAMINE

### PROCESS WELDING OÜ

### MEHAANIKA JA METALLITÖÖ ÕPPEKAVARÜHM

17.02.2023

Eesti Hariduse Kvaliteediagentuuri täienduskoolituse hindamisnõukogu otsustas, et Process Welding OÜ on positiivselt läbinud täienduskoolituse kvaliteedihindamise mehaanika ja metallitöö õppekavarühmas ja talle omistatakse kvaliteedimärk.

Lähtuvalt Haridus- ja Noorteameti põhimääruse § 24 lõikest 7 ning võttes aluseks Eesti Hariduse Kvaliteediagentuuri (edaspidi HAKA) täienduskoolituse hindamisnõukogu (edaspidi nõukogu) 08.12.2022 kinnitatud dokumendi „Täienduskoolitusasutuse õppekavarühma kvaliteedi hindamise juhend“ (edaspidi juhend) sedastab HAKA nõukogu järgmist:

1. Process Welding OÜ kooskõlastas HAKAga kvaliteedi hindamise mehaanika ja metallitöö õppekavarühmas 26.10.2022.
2. Process Welding OÜ esitas õppekavarühma nimi õppekavarühma eneseanalüüsi aruande HAKAle 14.11.2022.
3. HAKA kooskõlastas Process Welding OÜ-ga hindamiskomisjoni koosseisus:
  - 1) **Vello Vainola** - komisjoni esimees
  - 2) **Veiko Põldmaa** – hindamisekspert
  - 3) **Sandra Kliimann** – hindamisekspert
4. Komisjon viis läbi hindamisvestluse virtuaalselt 30.11.2022 ning esitas esialgse hindamisaruande HAKAle 09.12.2022.



5. HAKA edastas hindamisaruande Process Welding OÜ-le kommenteerimiseks 14.12.2022. Process Welding OÜ teatas, et neil ei ole esmasele aruandele kommentaare ega täpsustusi.
6. Komisjon esitas lõpliku hindamisaruande HAKAle 14.12.2022. Hindamisaruanne on otsuse lahutamatu osa.
7. Lõpliku hindamisaruande ja eneseanalüüsi aruande edastas nõukogu sekretär nõukogu liikmetele.
8. Nõukogu arutas saadud dokumente 17.02.2023 istungil 7 liikme osalusel ning otsustas tuua hindamisaruandest välja järgmised **Process Welding OÜ mehaanika ja metallitöö õppekavarühma** koondhinnangud, tugevused ning parendusvaldkonnad ja soovitused.

HINDAMISVALDKONDADE HINNANGUTE KOONDTABEL	
Hindamisvaldkonnad	Koondhinnang hindamisvaldkonnale
1. Õppekava ja õppekavaarendus	<i>Nõuded on täidetud</i>
2. Õppimine ja õpetamine	<i>Nõuded on täidetud</i>
3. Koolitajad	<i>Nõuded on täidetud</i>
4. Ressursid	<i>Nõuded on täidetud</i>

## Õppekavaarendus ja õppekava

### KOONDHINNANG HINDAMISVALDKONNALE ÕPPEKAVAARENDUS JA ÕPPEKAVA

Komisjoni hinnangul on asutusel olemas õppekavade väljatöötamise ja arendamise põhimõtted, õppekavad on tõendus põhised ja ajakohased. Hinnatavate õppekavade sihtrühm on selgelt defineeritud ning õppekavad on välja töötatud koostööpartnerite ja sihtrühma vajadustest lähtuvalt. Õppekavade pealkirjad ja õpiväljundid on sobivad ning kaetud õpetatavate teemadega. Õpetamiseks planeeritud õppemeetodid sobivad õpiväljundite saavutamiseks. Õppekavade õpiväljundid on ajakohased ja arusaadavad ning etteantud sisu ja õppekavades planeeritud õppeajaga saavutatavad. **Nõuded on täidetud.**

## Õppimine ja õpetamine

### KOONDHINNANG HINDAMISVALDKONNALE ÕPPIMINE JA ÕPETAMINE

Komisjoni hinnangul on õppekavades iga õpiväljundi hindamiseks kavandatud asjakohased meetodid. Hindamine on läbipaistev ja objektiivne ning toetab õppija arengut. Koolituse lõpus sooritab õpilane teoreetilise ja praktilise testi. Koolituse käigus suhtleb õppejõud õpilastega ning kogub ka suulist tagasisidet. Viimase aasta koolituste tagasiside on olnud positiivne. Kokkuvõttes loetakse õppimise ja õpetamise valdkonna **nõuded täidetuks.**

## Koolitajad

### KOONDHINNANG HINDAMISVALDKONNALE KOOLITAJAD

Komisjoni hinnangul omab koolitaja koolituste läbiviimiseks vajalikku kvalifikatsiooni, õpi- või töökogemust, mille kirjeldus on leitav kodulehel olevates õppekavades. Hindamiseks esitatud dokumentidest selgub, et koolitaja omab üle 10- aastast kogemust keevitusvaldkonnas ja on peamiselt spetsialiseerunud TIG keevitusele. Koolitaja osaleb aktiivselt täiendkoolitustel ja on kursis valdkonna arengutega.

Õppijaid informeeritakse kohe koolituse alguses nii õppekorraldusest, õppe eesmärgist kui hindamisest.

Rakendatavad õppemeetodid on asjakohased ja toetavad õppijaid õpiväljundite saavutamisel. **Nõuded on täidetud.**

## Ressursid

### KOONDHINNANG HINDAMISVALDKONNALE RESSURSID

Komisjoni hinnangul on koolitusasutuse füüsiline keskkond piisav koolituste läbiviimiseks ja õpiväljundite saavutamiseks. Füüsiline keskkond vastab tervisekaitse, töötervishoiu ja tööohutuse nõuetele, mille kohta on läbi viidud ka põhjalik riskianalüüs. **Nõuded on täidetud.**

9. Nõukogu kaalus 17.02.2023 istungil punktis 8 toodud hindamisaruandes esitatud koondhinnanguid, soovitusi ja tugevusi,

#### OTSUSTAS:

**Process Welding OÜ on positiivselt läbinud täienduskoolituse mehaanika ja metallitöö õppekavarühma kvaliteedihindamise ja talle omistatakse selles õppekavarühmas kvaliteedimärk.**

Otsus võeti vastu 7 poolthäälega. Vastu 0.

10. Isikul, kes leiab, et HAKA poolt läbi viidavate hindamistoimingutega või hindamisnõukogu otsusega on rikutud tema õigusi või piiratud tema vabadusi, on võimalik esitada vaie haldusmenetluse seaduses sätestatud korras. Vaie esitatakse hindamisnõukogule 30 päeva jooksul pärast seda, kui vaide esitaja vaidlustatavast toimingust teada sai või oleks pidanud teada saama.

Hindamisnõukogu saadab vaide hindamisnõukogu vaidekomisjonile, kes esitab viie päeva jooksul vaide saamisest nõukogule kirjaliku erapooletu arvamuse vaide põhjendatuse osas. Hindamisnõukogu lahendab vaide kümne päeva jooksul selle saamisest, võttes arvesse vaidekomisjoni põhjendatud seisukohta. Kui vaiet on vaja täiendavalt uurida, võib hindamisnõukogu vaide läbivaatamise tähtaega pikendada kuni kolmekümne päeva võrra.

Jüri Jõema

hindamisnõukogu esimees

*/allkirjastatud digitaalselt/*

**Kaie Eha**

hindamisnõukogu sekretär

*/allkirjastatud digitaalselt/*